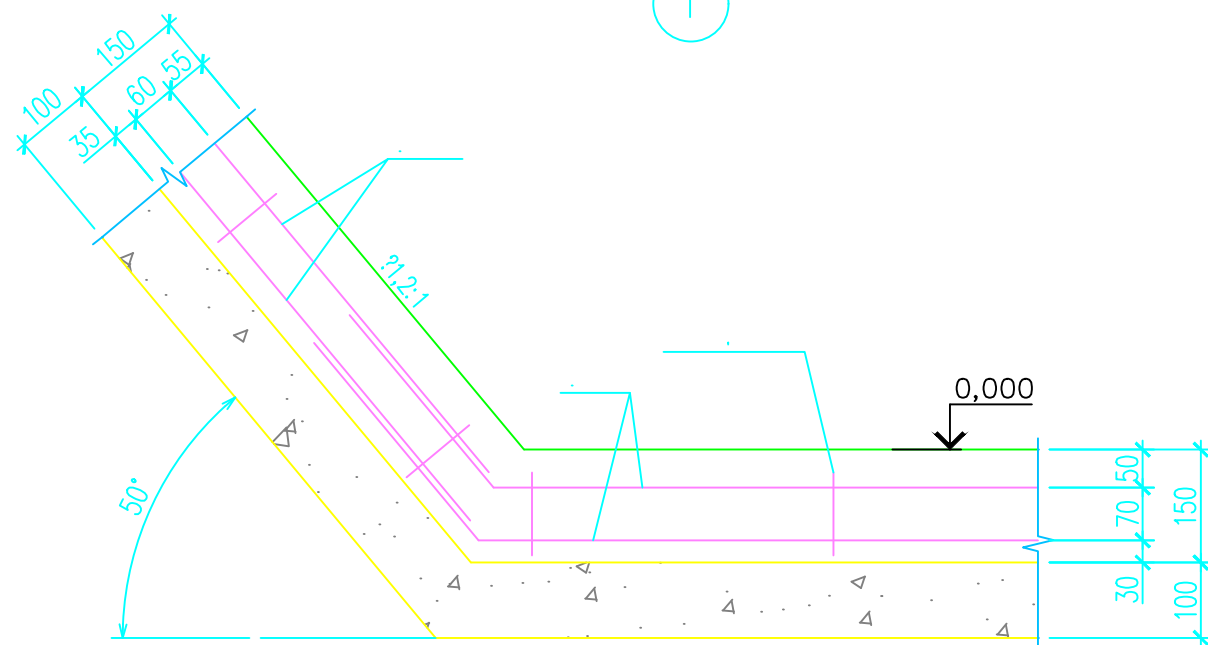
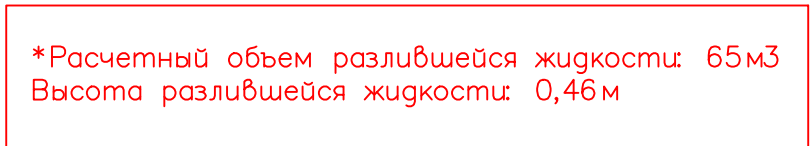


Инв.N подл.	Погнись и дата	Взам. инв.N



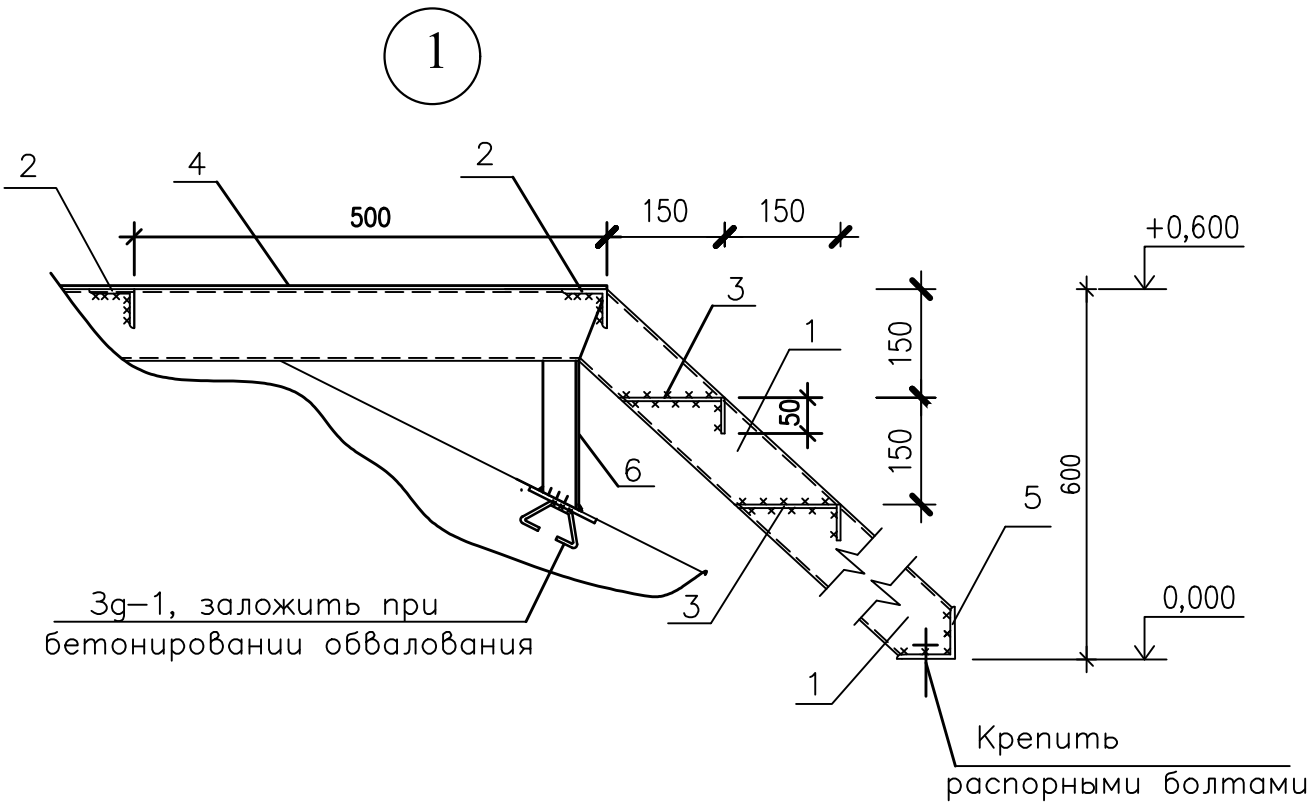
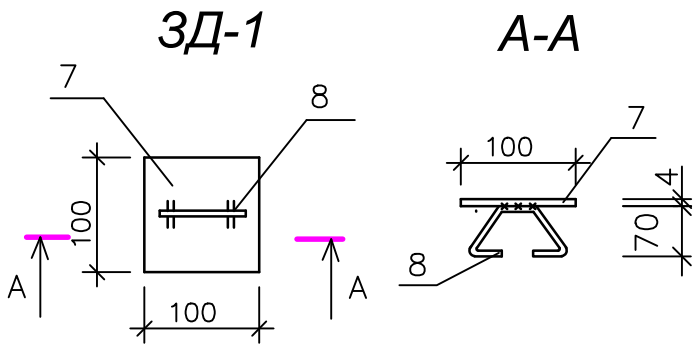
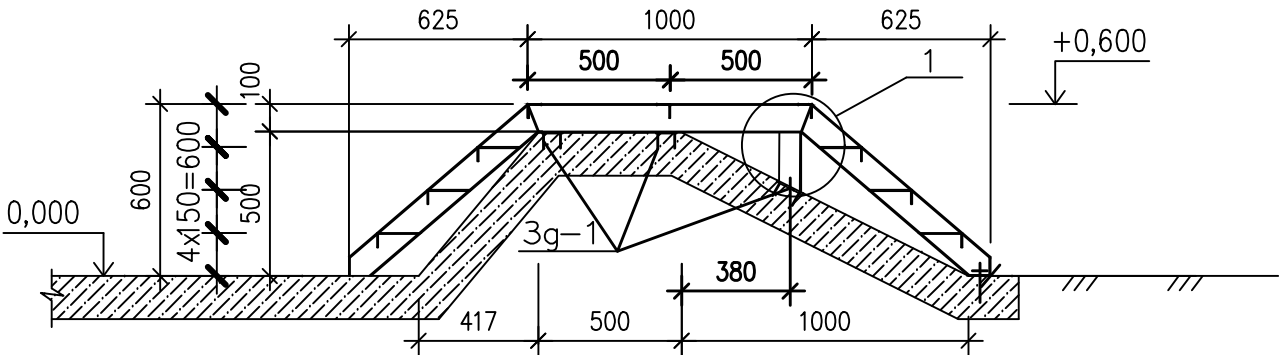
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		<u>Сборочные единицы</u>			
С-1	ГОСТ 23279-2012	4Ср ₅ Вр ₅ -100 359х1460 $\frac{50+50}{45}$	6	162.35	
С-2	ГОСТ 23279-2012	4Ср ₅ Вр ₅ -100 64х1029 $\frac{45+45}{20}$	4	21.26	
С-3	ГОСТ 23279-2012	4Ср ₅ Вр ₅ -100 64х1484 $\frac{20+20}{20}$	4	30.71	
С-4	ГОСТ 23279-2012	4Ср ₅ Вр ₅ -100 40х1564 $\frac{20+20}{50}$	2	21.73	
С-5	ГОСТ 23279-2012	4Ср ₅ Вр ₅ -100 107х1754 $\frac{20+20}{35}$	2	58.77	
С-6	ГОСТ 23279-2012	4Ср ₅ Вр ₅ -100 40х1114 $\frac{20+20}{50}$	2	15.49	
С-7	ГОСТ 23279-2012	4Ср ₅ Вр ₅ -100 107х1304 $\frac{20+20}{35}$	2	43.71	
		<u>Детали</u>			
		5 Вр ГОСТ 6727-80 L=100			
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В15	54.3	м3	
		Щебень	36.2	м3	
		Лестница-переход	2		

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	Врl				
	ГОСТ 6727–80				
	ø5	–	Итого		
Бетонная площадка	1461,4	–	1461,4	1461,4	1461,4

1. В покрытии предусмотреть деформационные швы, располагаемые между собой во взаимно-перпендикулярных направлениях с шагом 6 м. Деформационные швы заполнить цементным раствором. Швы перед заполнением должны быть очищены от пыли и увлажнены.
2. Уклоны по площадке выполнять за счет щебеночной подготовки.
3. Все пересечения арматурных стержней — сварные.
4. Сетки загнуть по месту.

						164/2021 – АС			
						ПАЭС 2500			
						Устройство обвалования емкости аварийного топлива			
Изм.	Код.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Обвалование резервуара V=65 м³	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Быков						Р	1	
Проверил	Коновалова								
Гл. спец.									
Н. контр.						Схема расположения бетонного обвалования. Схема расположения арматурных сеток. Разрез 1-1. Узел 1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	УКСуР ПАО ЯТЭК		

Лестница -переход



Спецификация элементов лестницы-перехода

Марка Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		Лестница Л-1.			
1	ГОСТ 8240-97	Г 10 L=5,6 п. м.	—	8,59	48,1 кг
2	ГОСТ 8509-93	Л50х 5 L=800	4	3,02	12,06 кг
3	ГОСТ 8568-77*	Рифл.-4х 200 L=710	6	4,76	28,54 кг
4		Рифл.-4х 800 L=1000	1	26,8	26,8 кг
5	ГОСТ 8509-93	Л80х 6 L=150	4	1,1	4,42 кг
6		Л80х 6 L=210	2	1,55	3,09 кг
		3g-1 (6 шт)			
7	ГОСТ 19903-74	Лист. сталь -4х100 L=100	6	0,31	1,88 кг
8	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А-І L=200	6	0,123	0,74 кг

1. Марку стали принять С 255 ГОСТ 27772-88*
2. Сварку производить электродами Э-46А ГОСТ 9467-75*
3. Все металлические элементы покрыть лаком ПФ-170 ГОСТ 15907-70* с добавкой 15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82*

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

164/2021-АС					
ПАЭС 2500					
Устройство обвалования емкости аварийного топлива					
Изм.	Кол.уч	Лист N	док	Подп.	Дата
Разработал	Быков				
Проверил	Коновалова				
Гл. спец.					
Н. контр.					
Обвалование резервуара V=65 м3				Стадия	Лист
				Р	2
Лестница-переход				УКСР ПАО ЯТЭК	